

Стенд для испытания HEPA-фильтров на струйку дыма
ИС Oil Test Aseptica EN 1822® / ISO 29463



Описание

Стенд для испытания HEPA-фильтров на струйку дыма по ГОСТ Р EN 1822-4-2012 / ГОСТ Р ИСО 29463-4-2024, предназначен для проверки плоского, W-образного и цилиндрического фильтра на утечку. Система прижима оснащена пневмоцилиндрами для автоматического подъема и опускания прижимной рамы для фиксации тестируемого фильтра.

Технические характеристики

Габаритные размеры стенда, мм	1600x800x1905
Максимальный размер HEPA-фильтра: - Плоский, W-образный - Цилиндрический	1200x600x800 600x800
Масса стенда в сборе, кг	175
Тип фиксации фильтра/усилие	Пневмоприжим / 50-150 кгс
Материал элементов стенда, контактирующих с контрольным воздухом	Нержавеющая сталь, оцинкованная сталь
Номинальная скорость воздуха	1,3 см/с
Погрешность измерения расхода воздуха	менее 5%
Тип регулирования расхода воздуха	Электронное
Подготовка контрольного воздуха: предфильтр	G4
Контроль параметров контрольного воздуха	Скорость потока воздуха
Источник тумана	Встроенный генератор тумана
Количество камер	1
Электропитание	220±10% В/50Гц (1L/N/PE)
Потребляемая мощность	не более 2 кВт

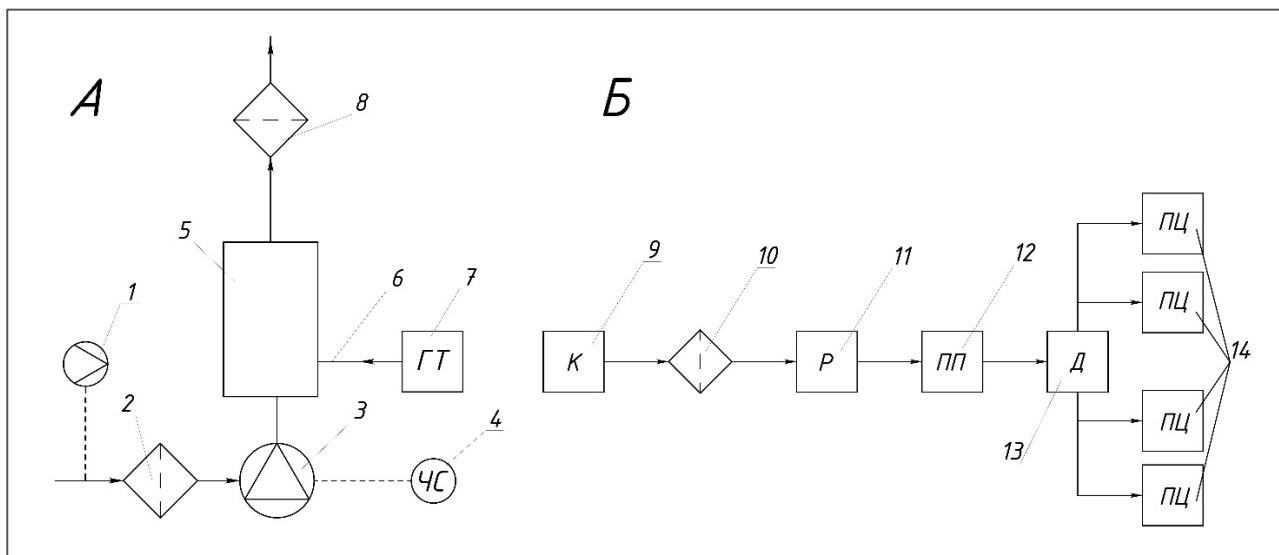
Состав комплекта

№	Наименование	Количество
1	Стенд для испытания HEPA-фильтров на струйку дыма ИС Oil Test Aseptica EN 1822 / ISO 29463	1
2	Паспорт с инструкцией по эксплуатации	1
3	Протокол аттестации с программой и методикой испытаний	1

Принцип работы

Вентилятор, расположенный под центральным отверстием столешницы обеспечивает поток воздуха, проходящий через тестируемый фильтр. Воздух поступает через вентиляционную решетку, со встроенным в ней предфильтром класса G4. Далее воздух проходит через вентиляционные переходы и воздухопроводы, после чего поток тумана от испарителя смешивается с воздухом в камере смешения и попадает в рабочую область под фильтром. Расход воздуха контролируется при помощи термоанемометра, введённого в трубопровод и расположенного после вентиляционной решетки. Индикатор скорости потока выведен на панель управления вместе с регулировкой расхода воздуха.

Конструкция прижима фильтра позволяет плотно зафиксировать исследуемый фильтр к столешнице, не позволяя потоку тумана проходить мимо фильтра. Рама из алюминиевого профиля на четырех пневмоцилиндрах опускается и прижимает исследуемый фильтр с двух сторон. Изменение расположения пневмоцилиндров производится на панели управления.



Принципиальная схема стенда для испытания HEPA-фильтров на струйку дыма
 ИС Oil Test Aseptica EN 1822 / ISO 29463

А - Вентиляционная установка: 1 - расходомер, 2 - предфильтр; 3 - вентилятор; 4 - частотный регулятор; 5 - камера смешения аэрозоля; 6 - ввод аэрозоля в камеру смешения; 7 - генератор тумана; 8 - тестируемый фильтр.

Б - Пневматическая установка: 9 - компрессор, 10 - фильтр компрессора, 11 - ресивер, 12 - пневмопереключатель, 13 - дроссель, 14 – пневмоцилиндр.

